



TOMAS DE AIRE DAÑADAS A CAUSA DEL GRANIZO

Las lluvias de abril traen algo más que las flores de mayo. Poderosas tormentas de primavera rugieron a su paso por el país recientemente, derribando árboles, destruyendo edificios e hiriendo a muchas personas. Hasta la fecha, hemos tenido un récord de 292 tornados reportados sólo en abril. Se dieron tornados, con sus columnas de rotación del aire. Vientos directos surgieron de la tormenta por corrientes descendentes impredecibles que se propagan a través del paisaje en todas direcciones. La posibilidad de un daño extenso de aire de HVAC se volvió muy real para muchos. Bien pensados los preparativos de protección se podría haber ayudado a proteger los costosos equipos, reducido al mínimo el daño de la bobina y traído un poco de tranquilidad a los no pocos administradores de los establecimientos.

A medida que vientos de 80 mph corren, no sólo granizo del tamaño de pelotas de golf es lanzado alrededor. Los escombros de las obras de construcción cercanas, hojas y basura se unen al medio ambiente en el aire. El componente exterior de un sistema HVAC aloja el serpentín del condensador. Estas bobinas están protegidos por las aletas de aluminio delicadas que permiten que el flujo de aire llegue a las bobinas y ayuden en la transferencia de calor. Golpes de granizo y las aletas delgadas reducen el flujo de aire y, posteriormente, la capacidad de refrigeración de todo el sistema de HVAC. La flexión significativa de estas aletas conduce a la pérdida de la eficiencia del sistema que puede dañar el compresor de la unidad, haciendo que se sobrecaliente. Obstrucciones del flujo de aire, la suciedad y los desechos son arrojados sobre los fuertes vientos y terminan siendo tirados en las tomas de aire, lo que produce resultados similares en eficiencia, más gastos de una escalada de poder. La red de granizo está disponible y es fácil de instalar como un peso ligero.

Además de los daños por granizo y la suciedad, los desechos son arrojados sobre los fuertes vientos y terminan siendo tirados en las tomas de aire. Con los procedimientos de la limpieza del serpentín, que cuestan entre \$500 y \$6,000 por la limpieza, una gran instalación con 100 unidades de tratamiento de aire puede hacer un promedio de limpieza de bobina de 200 procedimientos al año. Cuando se utiliza como una defensa pre-filtración, los filtros de protección de equipos Prevent® ayudan a prevenir el daño y el mantenimiento permanente que grandes volúmenes de desechos pueden causar. De tamaño personalizado para adaptarse a cualquier toma de aire, el filtro de admisión de aire PreVent es con protección UV y está a la exposición extrema al aire libre, ambientes corrosivos, y al flujo de alta velocidad del aire.

Esta simple filtración de aire y soluciones respecto al granizo para la protección de entrada de aire, ayudan a los gerentes a reducir los costos operacionales y de mantenimiento sobre durante una vida útil muy larga.

